



NIELSEN
CONCEPT *mobility*

FICHES TECHNIQUES

TRIOBIKE TAXI



EN RÉSUMÉ : LE GRAND CLASSIQUE DU VÉLO SENIOR

- Vélo à assistance électrique
- Assise confortable : 90 cm de largeur
- Deux ceintures individuelles pour deux passagers à l'avant
- Marche pied amovible pour faciliter l'accès
- 40 km d'autonomie environ / batterie
- Bulle Anti-Covid

CAPACITÉ

2 passagers
et 1 conducteur

DIMENSIONS

- 225 cm x 106 cm
- Roue avant : 20 pouces
- Roue arrière : 26 pouces

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cadre aluminium
- Caisse en contreplaqué
- Poids total : 53 kg
- Charge max dans la caisse : 160 kg
- Charge max total : 250 kg

SPÉCIFICITÉS

- Ceinture de sécurité
- Freins arrière à disques hydraulique
- Batterie 36 Volt-501Wh
- Puissance moteur : 250 W
- Puissance maximum : 90 Nm
- Autonomie : 25 km / batterie

AVANTAGES

- Aucun permis de conduire requis (vélo)
- Respectueux de l'environnement
- Faibles coûts de maintenance
- Contre l'isolement des Seniors
- Stimulant de sensation

POSSIBILITÉ EN OPTION

STANDARD

- Bub-up - Protection pluie du conducteur
- Cadenas Kryptonite, protection anti-vol à concurrence de 4 500 euros
- Bombe anti-crevaison
- Pompe à pied double pistons
- Batterie supplémentaire
- Abonnement mensuel par vélo accès tutoriel vidéo en ligne
- Clignotants
- Couverture chaude et imperméable
- Courroie Enviolo

COMPLET

Standard +

- Casque avec visière adulte
- Retro vélo Zefal gauche

POSSIBILITÉ: **GARANTIE OR⁺ 12 MOIS**

La Garantie Or reprend les conditions de la garantie Nielsen Concept et l'étend d'une année supplémentaire.

Notre hotline SAV reste votre seul inter-locuteur et vous assiste gratuitement et en priorité pour toutes vos problématiques techniques, nous accompagnons votre vélociste local pour la maintenance et réparation.

En cas de panne avérée non réparable par votre vélociste local, nous vous échangeons vos produits à neuf délais en fonction du stock disponible.

En cas de retour de matériel, les frais de retour sont à notre charge. En cas d'échange produit, la livraison est prise en charge.

- **COUT DE LA GARANTIE: 10% DU PRIX DU VÉLO.**

CONDITIONS FINANCIÈRES

Disponible à l'achat ou en location longue durée

LE SAVIEZ-VOUS ?

*Vélo de référence de l'association
À Vélo Sans Ages*



LE PRODUIT EN IMAGES :



Nous aurons plaisir à vous accueillir pour vous faire découvrir notre solution et échanger de vive voix sur votre projet !

CÉLIA DUCHEMIN
COMMERCIALE

celia@nielsenconcept.com
01 84 25 55 06

ANTOINE JOOSTENS
COMMERCIAL

antoine@nielsenconcept.com
07 80 91 72 66

SAMUEL BRACKA
BUSINESS DEVELOPER

samuel@nielsenconcept.com
07 80 90 65 50

CÉLINE SALMON
Co-FONDATRICE

celine@nielsenconcept.com

NICOLAS SALMON
Co-FONDATEUR

nicolas@nielsenconcept.com

